

Приложение 2
к Временным методическим указаниям
по учету номерных литых деталей тележек
грузовых вагонов при производстве
плановых ремонтов

Вагонное ремонтное депо _____

_____ Ж.Д.

ЖУРНАЛ
учета результатов осмотра
и дефектоскопирования надрессорных
балок тележек грузовых вагонов

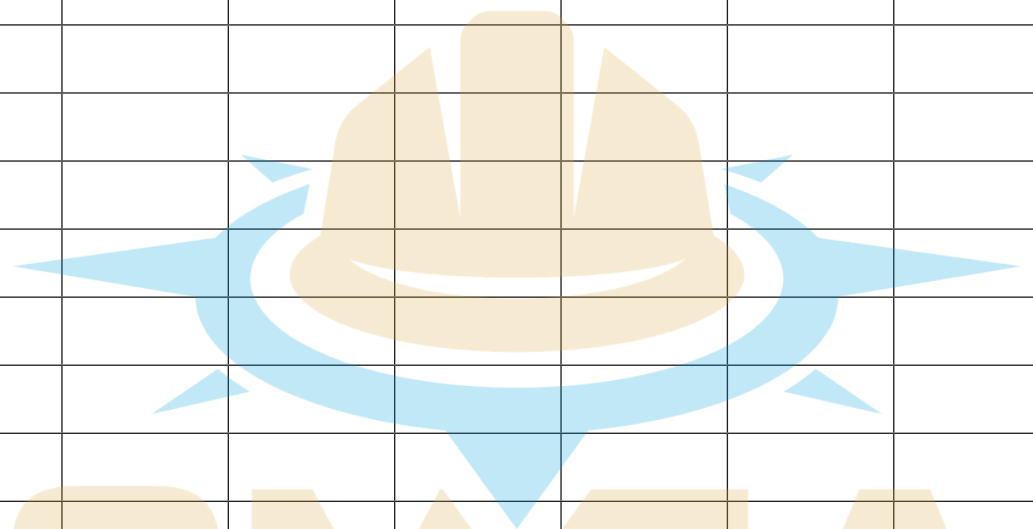
КОМПЛАС
магазин охраны труда

Дефекты надрессорных балок	Шифр
Трещины	1 - 10
Износ поверхностей	A, B, C, D

Начат «__» _____ 20__ г.

Окончен «__» _____ 20__ г.

№ п/п	Год изготовления	Клеймо завода изгот.	Дата ремонта	№ надressорной балки	Марка стали	Наличие износостойких элементов	Наличие, вид и место нахождения дефекта, размеры, наличие предыдущих сварочно наплавочных работ
1	2	3	4	5	6	7	8



КОМПАС

магазин охраны труда

Обстоятельства выявления <*>		Заключение о годности деталей (исправна, ремонт, продление срока службы, металлолом)	Подпись ответственного лица
Способ выявления (визуально, ВТК, ФЗК, МПК, АЭК)	Тип дефектоскопа		
9	10	11	12



КОМПАС

магазин охраны труда

<*> Обозначения даны согласно РД 32.174-2001; АЭК – акустоэмиссионный контроль.



КОМПАС

В журнале прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью _____ листов
« _____ » _____ 20__ г.
Ф.И.О., должность, подпись _____

М.П.