



**ЖУРНАЛ**  
**технического состояния**

**КОМПАС**

**магазин охраны труда**



**КОМПАС**

**магазин охраны труда**

---

предприятие, организация, учебное заведение



**ЖУРНАЛ**  
**технического состояния**

---

наименование оборудования

**КОМПАС**

**магазин охраны труда**

Начат \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Окончен \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

# ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

## ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ

ООО «Организация»  
предприятие, организация, учебное заведение

**ЖУРНАЛ  
ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ**

Сверлильного станка  
наименование оборудования

Начат 28 апреля 2009 г.  
Окончен \_\_\_\_\_ г.

последующие страницы

Дата	Прием смены		Состояние оборудования в течение смены					Сдача смены	
	время	состояние оборудования	время выезда ремонтной службы	Неполадки, ремонты, обследования и т. д.	дата и время, устранения неполадок и ремонтов	лицо, проводившее ремонт (профессия)	подпись проводившего ремонт	время	состояние оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
28.04.2009г.	8-00	Исправное.  Иванов О.С. — сверловщик Подпись	12-15	Продолжительность торможения шпинделя после его выключения превышает установленное время  Иванов О. С. — сверловщик Подпись	13-00	Петров А.Г. — слесарь-ремонтник	Подпись	17-00	Исправное.  Иванов О. С. - сверловщик Подпись
29.04.2009г.	8-00	Исправное.  Иванов О. С. — сверловщик Подпись						17-00	Исправное.  Иванов О. С. — сверловщик Подпись

# Журнал технического состояния оборудования

Основой обеспечения безопасности производственного оборудования является его правильная эксплуатация, определяющая сохранность технологической точности, производительности, безотказности в работе и безопасности при минимальных затратах на содержание и ремонт.

Ремонтные службы организации должны обеспечивать содержание производственного оборудования в соответствии с требованиями системы стандартов безопасности труда, паспортов, технических инструкций и другой документации завода-изготовителя. Для обеспечения содержания производственного оборудования в надлежащем техническом состоянии в организации должны осуществляться меры по улучшению его содержания и обслуживания, по строгому выполнению планово-предупредительных ремонтов и по улучшению качества осуществляемых ремонтных работ.

Ежедневно перед началом работы специалист, который работает на данном оборудовании, обязан проверить записи в Журнале технического состояния оборудования, сделанные предыдущей сменой. Если оборудование было сдано исправным и об этом имеется запись в Журнале, специалист самолично проверяет исправность включающих, выключающих и тормозных устройств, наличие и прочность крепления ограждений, надежность функционирования предохранительных приспособлений, блокировок, делает запись в Журнале об исправности оборудования и приступает к работе. В случае каких-либо замечаний и неполадок к работе приступать до устранения неполадок запрещается. О всех выявленных неполадках делается запись в Журнал и вызывается ремонтная служба. В данном Журнале должны отмечаться все периодические осмотры, предупредительные и плановые ремонты согласно графикам ППР.

Журнал технического состояния должен храниться на оборудовании на видном месте и быть доступным всем службам организации.

**КОМПАС**  
магазин охраны труда







В журнале прошнуровано, пронумеровано  
и скреплено печатью \_\_\_\_\_ листов  
«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.  
Ф.И.О., должность, подпись \_\_\_\_\_

М.П.

# КОМПАС

## магазин охраны труда

Продукция соответствует п. 18.12 «ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2).  
Общероссийский классификатор видов экономической деятельности»  
(утвержден Приказом Росстандарта от 31.01.2014 № 14-ст)

Санитарно-эпидемиологическое заключение не требуется

Товар не подлежит обязательной сертификации

Экологически чистая бумага без применения хлора и кислот



Знак информационной продукции  
(Федеральный закон № 436-ФЗ от 29.12.2010 г.)